

PRONAP s.r.o. v likvidaci

**Olepovačka hran Brandt/Edgebender Brandt KDF 860 Edition**

Inventární číslo/Inventory number: 2054

Rok pořízení/Year of purchase: 06/2016

Rok výroby/Year of manufacture: 2016

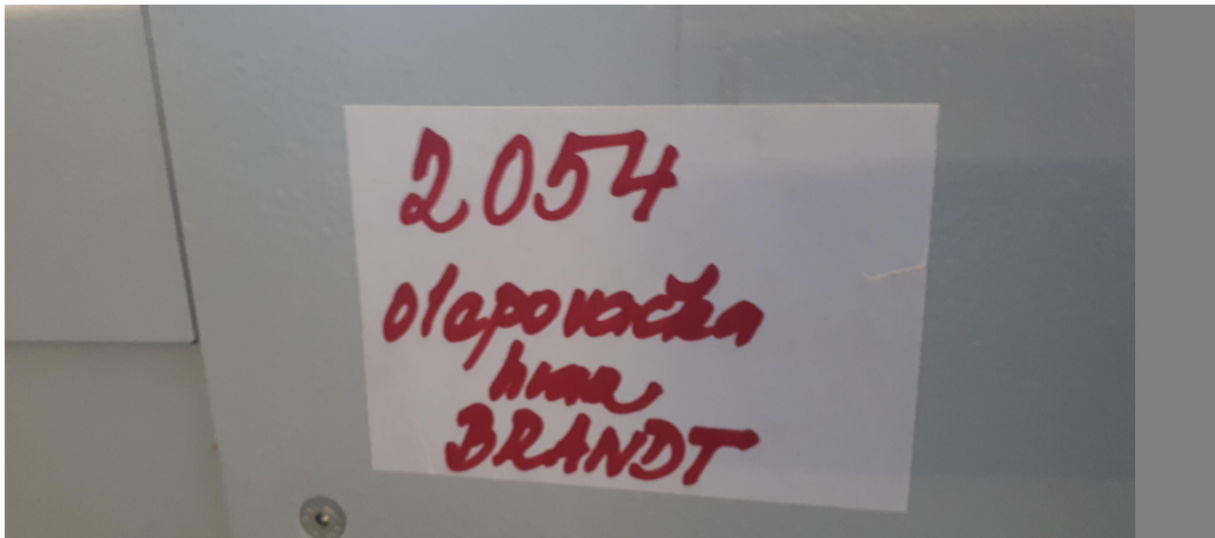
Dodavatel/Supplier: EPIMEX

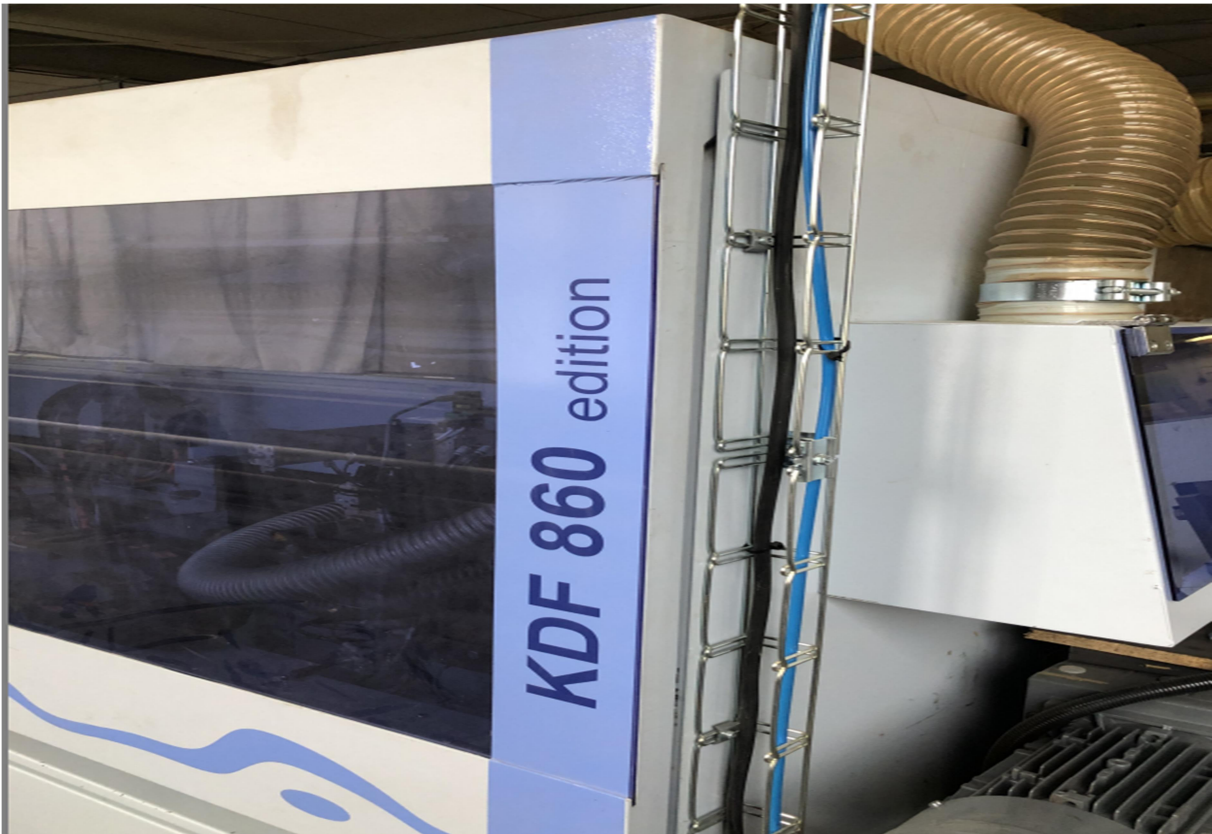
Výrobce/Producer: HOMAG

**Nejnižší požadovaná cena/the lowest price : 1 500 000,- Kč/62 500,- EUR**

**S/With: tools, spare parts**

**Bez/Without: VAT montage, insurance, transport**







Technická data:

řetěz je *automaticky mazaný* dávkovacím čerpadlem oleje

- výsuvná válečková podpěrná dráha pro velké dílce s výsuvem 600mm
- protihluková kapotáž s vývody odsávání agregátů včetně integrované skříňky na dlouhé třísky z profil. cidlin

Základní parametry stroje :

- podávací rychlost pásu :	8-20 m/min
- podávací rychlost pro rundování :	20 m/min
- pracovní výška pásu :	950mm
- přívod tlak. vzduchu :	min. 6 bar
- celková délka stroje :	6.560mm

2. Základní parametry dílce a hrany :

min. šířka dílců :

- pro tl. dílců 8 – 22mm :	70mm *
- pro tl. 23 - 40mm :	120mm *
- pro tl. 41 – 60mm :	150mm *

\* závisí na délce dílce

<b>vysunutí dílce do stroje</b>	<b>38 mm</b>
tl. dílců :	8 – 60mm
max. výška hrany:	výška dílce + 6mm
tl. hrany z role :	0,4 – 3mm
max. průřez hrany – u PVC, ABS :	135 mm <sup>2</sup>
u dýhy	100mm <sup>2</sup>
Max. průměr role hrany :	830mm
tl. hrany v pruzích :	0,4 – 12mm
při použití agregátu 4845	12 mm
max. průřez hrany v pruhu :	600 mm <sup>2</sup>

Stroj je standartně dodávaný s nástroji R=2mm – na přání jej lze osadit nástroji s jiným rádiusem